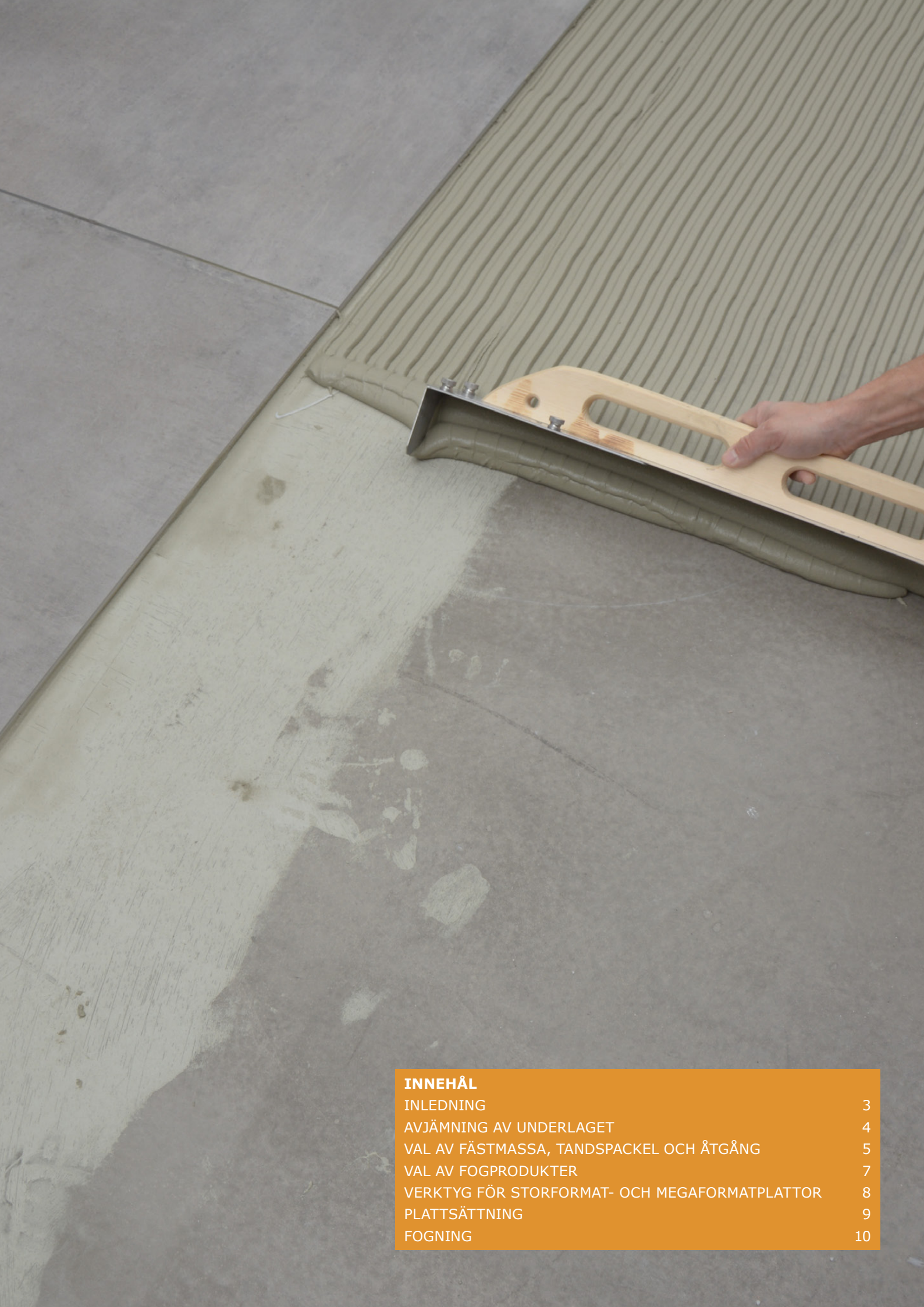


ALFIX[®]
Ansvarig styrka

Stor- och megaformatplattor

Montering och fogning med Alfix





INNEHÅL

INLEDNING	3
AVJÄMNING AV UNDERLAGET	4
VAL AV FÄSTMASSA, TANDSPACKEL OCH ÅTGÅNG	5
VAL AV FOGPRODUKTER	7
VERKTYG FÖR STORFORMAT- OCH MEGAFORMATPLATTOR	8
PLATTSÄTTNING	9
FOGNING	10

INLEDNING

I den här vägledning beskrivs montering och fogning av keramiska plattor. Gällande stor och "mega" format på vägg och golv inomhus.

Stor- och megaformatplattor

Nu för tiden är det tekniskt möjligt att tillverka keramiska plattor med kantlängder upp till ca 3 m. Det ger möjlighet att utforma unika lösningar, vilket ställer nya krav på hantering, bearbetning och montering.

I det här dokumentet används följande definitioner för de två plattformaten:

Storformat: Kantlängder från 400 mm upp till 1200 mm.

Megaformat: Kantlängder från 1 200 mm upp till 3000 mm.

Underlag

Generellt ska ett underlag för storformatplattor vara hållfast, rengjort från damm och cementslam samt fritt från utfällningar och genomgående sprickor. Betongen ska vara härdad, så att återstående krympning är minimal och fukttinnehållet högst 90 % RF. Vid läggning av storformat- och megaformatplattor ställs höga krav på underlagets planhet.

Våtrum

Beträffande vattentätning i våtrum hänvisar vi till följande vägledningar:

DK: "Vådrum Vandtætning med Alfix" och "Vådrum Forsegling ved gulvafløb".

NO: "Våtrum - vanntetting med Alfix" eller "Våtrum - vanntetting med Alfix Banemembran"

SE: "Våtrum - Tätskikt med Alfix rollade system eller "Våtrum - Tätskikt med Alfix folie system"

Allmänt

Arbete med keramiska plattor bör ske där temperaturen är +10 – +25°C.

Ytorna ska vara skyddade mot starkt solljus. Golvvärme och ventilation ska vara avstängda under arbetet. Golvvärme bör stängas av senast 3 dygn innan arbetet inleds, och får startas igen tidigast 14 dygn efter att fogningsmomentet har avslutats.

Rekommenderad stegvis temperaturökning: +5°C per dygn. Maksimum ytemperatur: +35°C.



AVJÄMNING AV UNDERLAGET

Produkt	Vägg	Golv	Skiktthjocklek	Torktid före plattsättning	Åtgång ca kg pr. m ² /mm
ProFix	X	X	1 - 10 mm	24 timmar	1,0
CombiQuickFix	X	X	2 - 10 mm	4 timmar	1,1
PlaneMix S12 rapid	X	X	1 - 10 mm	2 timmar	1,3
PlaneMix 20	-	X	1 - 20 mm	12 timmar	1,6
PlaneMix 60	-	X (falluppbbyggnande)	5 - 60 mm	24 timmar	1,7

Allmänt

I regel ska underlaget som minst ha den planhet som önskas efter utförd plattläggning. Ju större plattformat, desto högre krav ställs på underlagets planhet.

Generellt rekommenderas en planhet som avviker med maximalt ±2 mm per mätsträcka på 2 m.

För mindre avjämnningar kan fästmassa (till exempel Alfix ProFix) användas, och normalt behövs ingen förbehandling med primer.

Om Alfix PlaneMix spackelmasa används, ska underlaget förbehandlas med Alfix PlaneMixPrimer.



Kontroll af underlagets planhet



Reparation av ojämnheter

PlaneMixPrimer



**Primer för Alfix PlaneMix
golvspackel**

Arbetstemperatur
Min +10°C

Torrtd
Min 1 timme vid +20°C

ProFix



Flexibel fästmassa

Arbetstemperatur
+5°C - +30°C

Öppentid
20 - 30 minuter

Användningstid
Ca 4 timmar vid +20°C

Gångbar
Efter 12 - 18 timmar vid +20°C

Fullt belastningsbar
Efter 7 dygn vid +20°C

Klassificering
C2 E S1

CombiQuickFix



**Snabbhårdande flexibel
fästmassa**

Arbetstemperatur
+5°C - +30°C

Öppentid
Ca 30 minuter

Användningstid
Ca 50 minuter vid +20°C

Gångbar
Efter 3 timmar vid +20°C

Fullt belastningsbar
Efter 3 dygn vid +20°C

Klassificering
C2 FE S1

PlaneMix S12 rapid



**Byggbar
reparationsspackelmasa**

Arbetstemperatur
+5°C - +25°C

Användningstid
Ca 20 minuter vid +20°C

Gångbar
Efter 1 timme vid +20°C

Beläggning
Efter 2 timmar vid +20°C

Fullt belastningsbar
Efter 7 dygn vid +20°C

Tryckhållfasthet
25 - 35 N/mm²

PlaneMix 20



**Självtjämnande
golvspackel**

Arbetstemperatur
+10°C - +25°C

Användningstid
Ca 50 minuter vid +20°C

Gångbar
Efter 2 - 3 timmar vid +20°C

Plattsättning
Efter 12 timmar vid +20°C

Fullt belastningsbar
Efter 7 dygn vid +20°C

Tryckhållfasthet
35 - 55 N/mm²

PlaneMix 60



**Självtjämnande fiberförstärkt
avjämningsmasa**

Arbetstemperatur
+10°C - +25°C

Användningstid
20 - 40 min. vid +20°C

Gångbar
Efter 3 timmar vid +20°C

Plattsättning
Efter 24 timmar vid +20°C

Fullt belastningsbar
Efter 7 dygn vid +20°C

Tryckhållfasthet
30 - 40 N/mm²

VAL AV FÄSTMASSA, TANDSPACKEL OCH ÅTGÅNG

Tjocklek: 7 mm eller större

Plattformat/ Kantlängd	Påföring av fästmassa på underlag	Påföring av fästmassa på plattans baksida	Fästmassa och binder	Åtgång ca kg per m ²
400 - 600 mm	8 x 8 - 10 x 10 mm tandstorlek	-	ProFix LetFix LetFix Universal CombiQuickFix QuickFix premium	1,9 - 3,0
600 - 1200 mm	10 x 10 - 10 x 20 mm tandstorlek	Tunt skikt med slätt spackel	ProFix, CombiQuickFix, QuickFix premium	4,0 - 5,0
1200 - 3000 mm	12 x 12 - 10 x 20 mm tandstorlek	4 x 4 mm	CombiQuickFix QuickFix premium FlexBinder/vatten 1:1	4,5 - 5,5 *) + 0,8 - 1,0 liter

*) Åtgång koncentrerad FlexBinder

Tjocklek: 6 mm eller mindre

Fliseformater/ Kantlängde	Påföring af klæber på underlag	Bagsmøring	Fliseklæber og binder	Forbrug ca. kg pr. m ²
600 - 1200 mm	8 x 8 mm tandstørrelse	4 x 4 mm	ProFix CombiQuickFix QuickFix premium FlexBinder/vand 1:1	3,0 - 4,0 *) + 0,6 liter
1200 - 3000 mm	10 x 10 mm tandstørrelse	4 x 4 mm	CombiQuickFix QuickFix premium FlexBinder/vand 1:1	4,5 *) + 0,8 liter

*) Åtgång koncentrerad FlexBinder

Vid kantlängd över 1200mm samt vid plattor med 6mm tjocklek eller mindre, rekommenderar vi tillsättning av Alfix FlexBinder i fästmassan

För plattor det monteras på kritiska underlag eller där det kan förväntas termiska rörelser som: Direkt solljus, golvvärme etc. måste det tillsättas Alfix FlexBinder i fästmassan. Se produktinfo för Alfix FlexBinder.

Val av plattor ska ske med hänsyn till plattornas tolerans, krökning och förväntad belastning. Följ plattleverantörens anvisningar och rekommendationer.

Till exempel kan tunna plattor vara mindre lämpliga för golv. Välj ett förband som kompenserar för eventuell böjning. Viktiga egenskaper för fästmassa till storformatplattor är goda flytegenskaper, hög flexibilitet, kort torktid och liten krympning.

För plattor med kantlängder över 600 mm rekommenderar vi dubbellimning, dvs. att fästmassan appliceras både på plattan och på underlaget.



Applicering av fästmassa på plattans baksida (dubbellimning)

VAL AV FÄSTMASSA, TANDSPACKEL OCH ÅTGÅNG

Med en tandspackel kan man lägga på ett jämnt skikt av fästmassa på underlaget/plattorna. Tandstorleken påverkar hur tjockt skikt som appliceras för att säkerställa full täckning och undvika stora hålrum under plattorna.

Om ett kil- eller nivelleringsystem används, ska man normalt välja en tandspackel på min. 12 x 12 mm till påföring på underlag och 4 x 4 mm tandspackel på plattans baksida.



Applicering av fästmassa på underlaget

FlexBinder



Arbetstemperatur
+5°C - +30°C

Användningstid
Ca 1 - 2 timmar vid +20°C

ProFix



Flexibel fästmassa

Arbetstemperatur
+5°C - +30°C

Öppentid
20 - 30 minuter

Användningstid
Ca 4 timmar vid +20°C

Gångbar
Efter 12 - 18 timmar vid +20°C

Fullt belastningsbar
Efter 7 dygn vid +20°C

Klassificering
C2 E S1

LetFix



Flexibel fästmassa - Lätt

Arbetstemperatur
+5°C - +30°C

Öppentid
20 - 30 minuter

Användningstid
Ca 5 timmar vid +20°C

Gångbar/fugning
Efter 24 timmar vid +20°C

Fullt belastningsbar
Efter 7 dygn vid +20°C

Klassificering
C2 TE S1

LetFix Universal



Vit flexibel fästmassa - Lätt

Arbetstemperatur
+5°C - +30°C

Öppentid
20 - 30 minuter

Användningstid
Ca 5 timmar vid +20°C

Gångbar/fugning
Efter 24 - 48 timmar vid +20°C

Fullt belastningsbar
Efter 7 dygn vid +20°C

Klassificering
C2 TE S1

CombiQuickFix



Snabbhårdande flexibel fästmassa

Arbetstemperatur
+5°C - +30°C

Öppentid
Ca 30 minuter

Användningstid
Ca 50 minuter vid +20°C

Gångbar
Efter 3 timmar vid +20°C

Fullt belastningsbar
Efter 3 dygn vid +20°C

Klassificering
C2 FE S1

QuickFix premium



Vit snabbhårdande fästmassa för natursten Lättflytande konsistens

Arbetstemperatur
+5°C - +30°C

Öppentid
15 - 20 minuter

Användningstid
Ca 1 timmar vid +20°C

Gångbar/fugning
Efter 3 timmar vid +20°C
Efter 12 timmar vid +10°C

Fullt belastningsbar
Efter 1 dygn vid +20°C

Klassificering
C2 FE S1

VAL AV FOGPRODUKTER

Plattformat/ Kantlängd	Normalhårdande fogmassa	Snabbhårdande fogmassa	Elastisk fogmassa
400 - 600 mm Fogbredd t.ex 3 mm Tjocklek ≥ 7 mm	UniversalFuge - CeraFill 10 FineFuge - CeraFill 5	QuickFuge Premium 8 C2 Epoxi	M-Silicon
600 - 1200 mm Fogbredd t.ex 3 mm Tjocklek ≥ 7 mm	UniversalFuge - CeraFill 10 FineFuge - CeraFill 5	QuickFuge Premium 8 C2 Epoxi	M-Silicon
600 - 1200 mm Fogbredd t.ex 3 mm Tjocklek ≤ 6 mm	-	QuickFuge Premium 8 C2 Epoxi	M-Silicon
1200 - 3000 mm Fogbredd t.ex 3 mm Tjocklek ≤ 6 mm	-	QuickFuge Premium 8 C2 Epoxi	M-Silicon
1200 - 3000 mm Fogbredd t.ex 3 mm Tjocklek ≥ 7 mm	UniversalFuge - CeraFill 10 FineFuge - CeraFill 5	QuickFuge Premium 8 C2 Epoxi	M-Silicon

Åtgång av fogprodukter - se åtgångsberäknare på alfix.com

Kantskurna plattor ger möjlighet att använda smala fogar.

Nackdelen med smala fogar är dock att eventuella nivåskillnader syns tydligare. Det finns också risk för att fogmassan inte fyller ut och att fogstyrkan varierar.

Vi rekommenderar därför en fogbredd på minst 3 mm. Är plattorna inte kantskurna bör fogarna vara bredare.

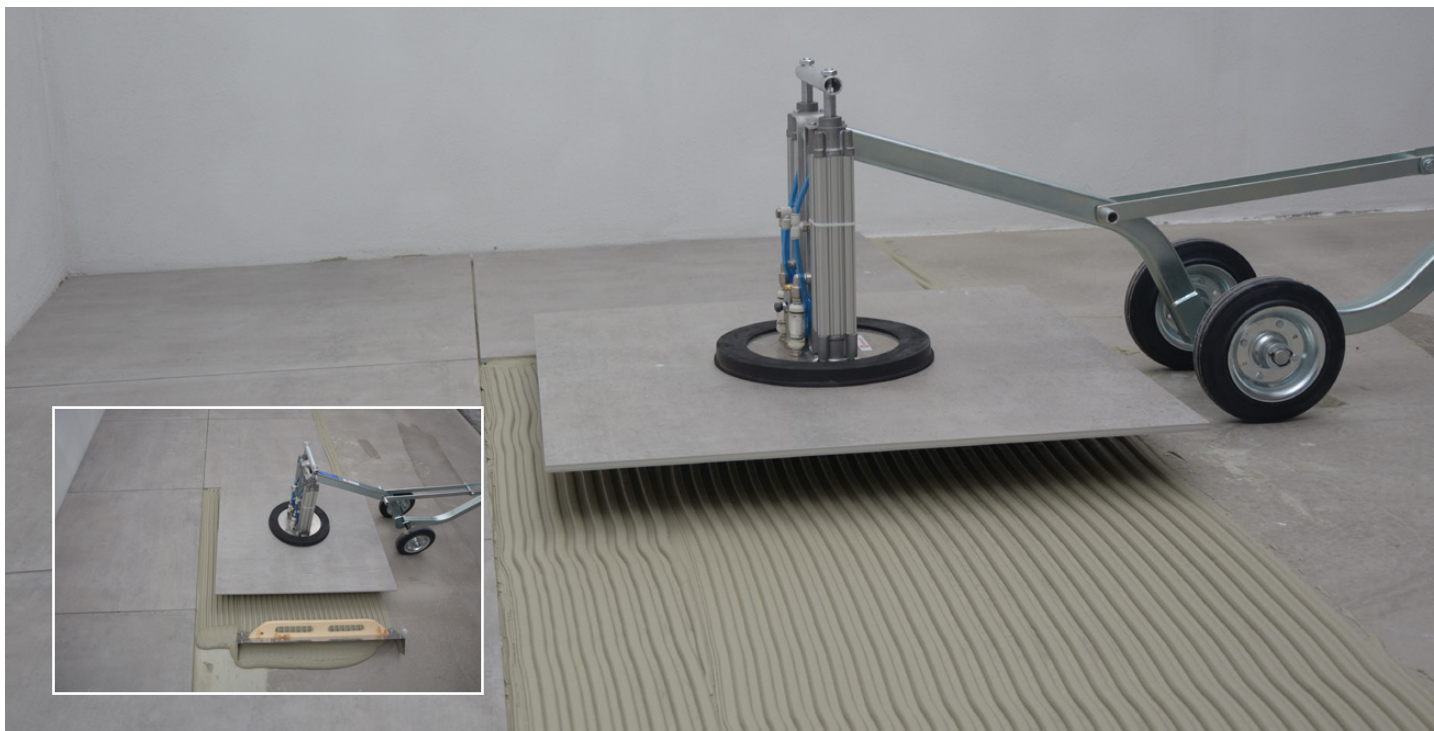


UniversalFuge CeraFill 10	FineFuge CeraFill 5	QuickFuge Premium 8	C2 Epoxi	M-Silicon
				
Arbetstemperatur +5°C - +25°C	Arbetstemperatur +5°C - +30°C	Arbetstemperatur +5°C - +25°C	Arbetstemperatur +10°C - +30°C	Arbetstemperatur -20°C - +40°C
Användningstid Ca 1 - 2 timmar vid +20°C	Användningstid Ca 3 - 4 timmar vid +20°C	Användningstid 30 minuter vid +20°C	Användningstid 40 - 45 minuter vid +23°C	Yttorr 10 - 30 minuter
Belastbar/Gångbar Efter 24 timmar vid +20°C	Belastbar/Gångbar Efter 24 timmar vid +20°C	Belastbar/Gångbar Efter 3 timmar vid +20°C	Gångbar Efter 16 timmar vid +23°C	Härdningstid Ca 1 mm pr. dygn
Fullt belastningsbar Efter 14 dygn vid +20°C	Fullt belastningsbar Efter 14 dygn vid +20°C	Fullt belastningsbar Efter 24 timmar vid +20°C	Fullt belastningsbar Efter 7 dygn vid +23°C	Temperaturbeständighet -40°C - +150°C

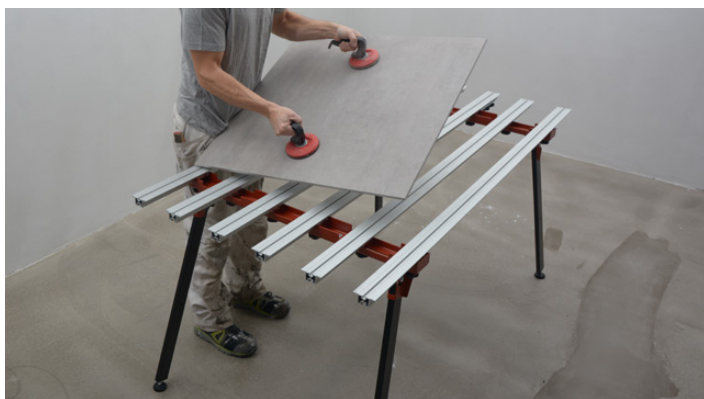
VERKTYG FÖR STORFORMAT- OCH MEGAFORMATPLATTOR

Innan man börjar transportera, hantera och arbeta med storformat- och megaformatplattor bör man informera sig ordentligt om de rekommenderade arbetsmetoderna. Planering är viktigt. En vanlig glasskärare eller vinkelslip

kan användas för att skära/dela plattorna, men det finns också nya hjälpmedel som förenklar uppgiften och gör arbetsmomentet säkrare.



Justerbart hanteringssystem - med vakuum sugkopp



Sugkoppar för hantering av stora plattor



Ridsning av plattor med styrskena



Skäring av plattor efter styreskinne



Exempel på nivelleringsystem för plattor

PLATTSÄTTNING

Sugande underlag primas med Alfix PlaneMixPrimer utspätt med vatten i förhållandet 1:6. Den valda fästmassan blandas med vatten eller vatten tillsatt Alfix FlexBinder till konsistens för vägg eller golv, i enlighet med anvisningarna på förpackningen. Undvik att överskrida fästmassans rekommenderade skiktjocklek och användningstid, och tillsatt inte extra vatten när massan har börjat torka.

En tandspackel med lämplig tandstorlek används för att applicera fästmassan på underlaget, först med den släta sidan och därefter med den tandade sidan. För att få ett enhetligt skikt ska spackeln hållas mot underlaget i samma vinkel och föras i samma riktning.



Priming av golv

Dubbel-limning (Buttering/Floating metod)

Vid plattor med kantlängd från 600 mm påförs fästmassan på underlag samt plattans baksida. Detta för att minimera hålrum och för att få maximal täckning/vidhäftning med fästmassa under plattan. Dubbel- limning kan lämpligt utföras som ett tunt, jämt skikt om 1 mm på plattans baksida.

Se schema sidan 6: TANDSPACKEL OCH ÅTGÅNG VID MONTERING

Vid användning av 4x4 mm tandad spackel till dubbel-limningen ges ett ca 2 mm jämnt skikt.

Fästmassan påförs med slätt sida först och kamas här efter parallellt med ribborna på underlaget.

Alternativt kan ribborna på plattans baksida slätas, för att uppnå enhetlig tjocklek.



Applicering av fästmassa på underlag

Plattorna pressas/vibreras på plats i den fuktiga fästmassan inom ca 20 minuter. Direkt därefter monteras kilar eller nivelleringskoppar, om sådana används.



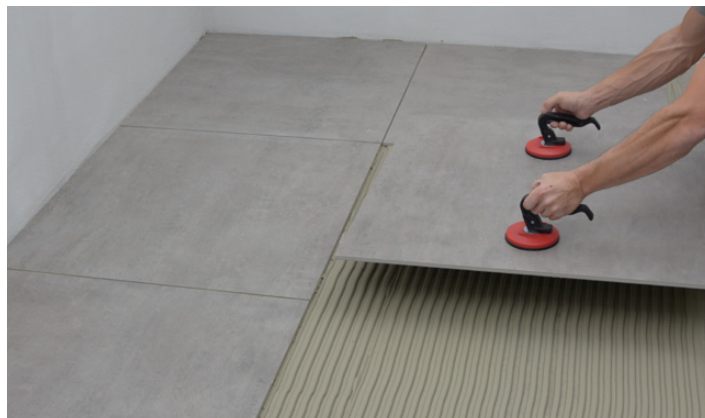
Vibrator för optimering av fästmassans täckning



Applicering av fästmassa på plattans baksida (dubbellimning)

Eventuell överskottsmassa i fogarna skrapas ut och torkas bort från plattorna. Lyft upp enstaka plattor för att kontrollera att fulltäckning uppnåts.

Torktiden för storformatiga plattor är vanligen längre, eftersom fogen och fuktvandringen är mindre. Stora plattor och användning av binder ger också förlängd tork- och härdningstid. Vi rekommenderar att du fördubblar de anvisade torktiderna innan du börjar foga.



Sugkoppar för läggning av platta

FOGNING

Fogning kan normalt utföras 2 - 4 dygn efter avslutad läggning. Fogarna ska vara rena från fästmassa, lösa partiklar och liknande i plattans tjocklek.

Utrymmet där fogning utförs bör vara dragfritt och ha konstant temperatur.

För fogning används Alfix UniversalFuge - CeraFill 10, FineFuge - CeraFill 5, Alfix QuickFuge Premium 8 eller C2 Epoxi beroende på fogbredd, typ av platta och önskad torktid.

Fogmassan appliceras bäst med fogbräda som förs diagonalt över fogarna, så att massan pressas ända ned i botten och fogarna fylls helt.

När fogmassan har satt sig, efter cirka 15 - 30 minuter, rengörs ytan med en hårt urvriden svamp som sköljs regelbundet i rent vatten.

Arbeta först diagonalt tills fogarna är jämna och snygga. Därefter tvättas plattorna rena med svampen. Fogarna ska vara fyllda och anpassade efter plattornas ytskikt och användningsområde.



Påföring av fogmassa



Avjämning av fogen

Högelastisk fogmassa

Som rörelses fog i hörn, vägg/golv vinkel används Alfix M-Silicon.

Häftytor skall vara rena och torra och fri från fästmassa och cementbaserad fogbruk, enda ned till underlaget. Fogarna fylls, fackmässigt rätt.

Inom ca 15 min bearbetas ytan med lämpligt verktyg.



Påföring av M-Silicon så att hela fogen fylls



Överskjutande fogmassa skrapas bort



Hänvisningar

Produktinfo för relevanta Alfix-produkter
Alfix temainfo: natursten/marmor

Artiklar på Norsk byggekeramikkforenings webbplats
byggkeramikkforeningen.no/no/

- Hvordan oppnå et plant flisgulv
- Fra storformatfliser til "gigantfliser"
- Storformatfliser på gulv
- Hvordan oppnå full limdekning under flisene



Alfix är ett danskt familjeföretag som grundades 1963.

Vi vill skapa trygghet för dem som levererar, projekterar och bygger framtidens Norden.

Sortimentet består av ett brett urval av: Fästmassor, fogmassor, golvspackel, slipsats, våtrumslösningar, putsprodukter samt andra specialprodukter.



**Dansk produktion
Familjägad sedan 1963**



ALFIX A/S
H. C. Ørsteds Vej 11-13
DK-6000 Kolding

+45 75 52 90 11
alfix@alfix.dk
alfix.com

ALFIX®
Ansvarig styrka